

钢带安装与维护指导手册

Steel Belt Installation & Maintenance Guide

一、安装前准备

- 确认钢带型号与设备匹配（核对NOS型号与机型对照表）
- 检查钢带外观：无划痕、变形、锈蚀
- 确认设备已完全停机，断开电源，挂上安全锁
- 准备安装工具：扭力扳手、千分尺、张力计、清洁用品
- 释放旧钢带张力，按设备说明书拆卸旧钢带

二、安装步骤

步骤	操作内容	关键参数	注意事项
1	清洁辊面	无油污、异物	使用无尘布擦拭
2	放置钢带	运行方向标记朝外	避免翻转安装
3	初步张紧	张力3-5 kN/m	均匀施力，避免偏载
4	固定接头	螺栓扭矩按规格	交叉紧固，分3次到位
5	精调张力	按设备标准值	左右偏差 $\leq 5\%$
6	低速试运行	5-10 m/min	观察30min无异常
7	逐步提速	每次提升20%	确认运行平稳

三、日常维护

- 每班检查钢带张力，偏差超5%需调整
- 每周清洁钢带表面及辊面，防止异物损伤
- 每月检查焊缝区域，发现裂纹立即停机
- 每季度检测钢带厚度，磨损超15%建议更换
- 每半年进行张力均匀性检测和校准

四、常见问题处理

问题	可能原因	处理方法
钢带跑偏	张力不均/辊面磨损	调整张力/检查辊面

异常振动	接头松动/异物	紧固接头/清洁检查
表面划伤	异物/挡胶条磨损	清理异物/更换挡胶条
钢带打滑	张力不足/油污	增加张力/清洁表面
焊缝开裂	疲劳/过载	停机更换/联系GDNOS